

⑤ Int. Cl.
B 29 f 1/00
B 29 c 7/00
A 63 h 9/00

⑥ 日本分類
25(5)C 1
25(5)A 41
120 M 1

⑦ 日本国特許庁

⑧ 特許出願公告
昭48-30354

特 許 公 報

⑨ 公告 昭和48年(1973)9月19日

発明の数 1

(全2頁)

1

⑩ 合成樹脂の射出成形法

⑪ 特 願 昭42-61882

⑫ 出 願 昭42(1967)9月25日

⑬ 発 明 者 屋代進

東京都葛飾区東立石3の7の3協
和化工株式会社内

⑭ 出 願 人 協和化工株式会社

東京都葛飾区東立石3の7の3

⑮ 代 理 人 弁理士 志賀富士弥 外4名

図面の簡単な説明

第1図は本発明方法によつて成形した成形品の一例の斜視図、第2図～第4図は本発明方法を実施するための射出成形機の金型の一例を示したものであり、第2図は固定金型の斜視図、第3図は可動金型の斜視図、第4図は両金型を合せた状態の断面図である。

発明の詳細な説明

本発明は合成樹脂から複数個の成形品を同時に20 成形する射出成形法に関する。

従来の射出成形用の金型は、ホッパー側の固定金型にスプール溝及び成形品に対応する形状のキャビティが設けられているので、成形された成形品は、ランナーに対してスプールと成形品とが同25 一側に配列されるため、成形品が長い場合にはスプールも長くなり、樹脂材料を従費することとなる。又、成形後、可動金型を可動した場合、キャビティ内の成形品はキャビティ内から抜けにくく、特に、第1図に示した人形の手のように複雑な形30 状の場合、成形品の端部に張力が加わり、成形品の取り出しの際に破損し易い。

本発明は上記のような不都合を解消し、樹脂材料を節約することができ、しかも、成形品の取出を容易に行なうことのできる射出成形法を供する35 ことを目的とする。

本発明は上記の目的を達成するため、合成樹脂

2

材料を固定金型のスプール溝から可動金型に設けたキャビティ内に射出して成形すると同時に、成形された成形品を固定金型の端面に設けた係留ビンによつて保存し、可動金型の離間によつて可動5 金型のキャビティ内から成形品を抜き出した後、係留ビンで固定金型内に収約することにより成形品を目動的に取出すことを特徴とする。

以下、本発明の実施例について説明する。

第2図～第4図は本発明方法を実施するための金10 型の一例を示したものであり、1は固定金型であり、その中央にスプール溝2が設けられている。この固定金型1の可動金型側端面の上下の切欠部7には成形品保持用の係留ビンが設けられており、この係留ビン3はエアシリンダー4によつて上下15 動できるよう構成されている。5は可動金型であり、その端面より内方に向かつて成形品に対応した形状のキャビティ6が設けられている。

又、固定金型1と可動金型5の合せ面8の両面にはランナー溝9が設けられている。尚、係留ビン3は、キャビティ6の端部(金型1と5の合せ20 両側)又はランナー溝9内に挿入されるようにしてある。

而して、本発明は固定金型1と可動金型5とを合せた後、合成樹脂材料を固定金型1のスプール溝2からランナー溝9を介して可動金型5のキャビティ6内に射出して成形する。このとき、係留ビン3はシリンダー4によつてキャビティ6の端部又はランナー溝9内に挿入しておくと、この係留ビン3によつて成形品が保持される。しかる後25 可動金型5を離間し、シリンダー4によつて係留ビン3を固定金型内に収納すれば、第1図に示すように成形品10とスプール11とがランナー12に対して反対方向になったものが、金型から容易に取り出される。

以上のように、本発明方法によれば、樹脂材料を固定金型1側から可動金型5のキャビティ6内に射出するので、スプール11の長さが短かく

BEST AVAILABLE COPY

3

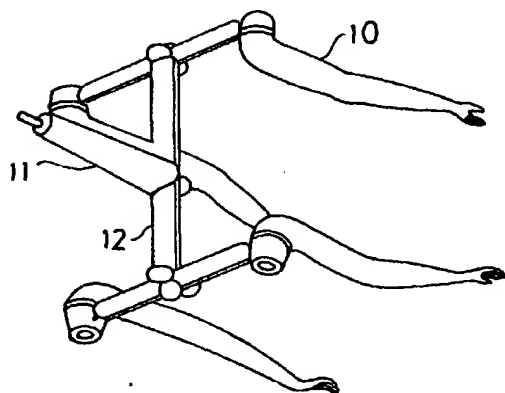
4

なり、樹脂材料が節約できるとともに、成形品を取り出際、成形品は係留ピン3によつて保持されたまま固定金型1に付き、可動金型5内のキャビティー6内から容易に抜き取られ、しかも、係留ピン3を固定金型1内に収納するだけで、成形品5は自動的に取り出すことができる。

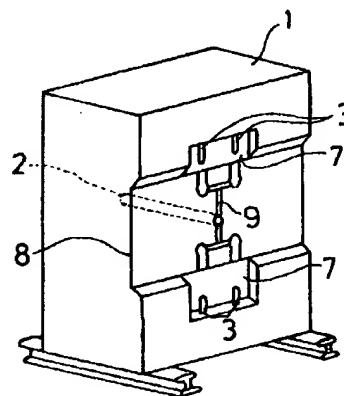
⑥特許請求の範囲

1 合成樹脂材料を固定金型のスプール溝から可動金型のキャビティー内に射出して成形すると同時に、成形された成形品を固定金型の端面に設けた係留ピンによつて保持し、可動金型の離間によつて可動金型のキャビティー内から成形品を抜き出した後、係留ピンを固定金型内に収納することにより成形品を自動的に取り出すことを特徴とする合成樹脂の射出成形法。

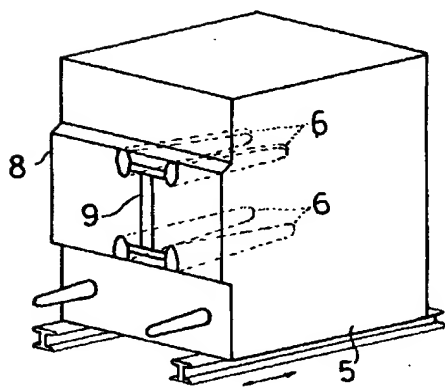
第1図



第2図



第3図



第4図

